



瑞镭特

瑞镭特激光打标——二维码防重控制系统 使用手册

版本号：V5.0
2024.07

目录

1、软件介绍	2
1.1 软件概述	2
1.2 功能介绍	2
2、硬件设置	3
2.1 端口定义	3
2.2 软件界面	4
3、使用手册	4
3.1 打开软件	4
3.2 创建 EzCad 模板文件	4
3.3 隐密文本设置	7
3.4 创建程序文件	9
3.5 调取镭雕模板	12
3.6 防重查询及文件导出	13
3.7 主界面介绍	14

1、软件介绍

1.1 软件概述

二维码防重控制系统（简称“系统”），是由本公司自主开发的，专门为一台激光标刻设备需要同时为多个产品标刻有序变化内容的二维码或者其他内容，即系统自动为每个需要标刻的产品赋予有序变化的内容，不会产生内容的重复标刻，并受本系统自行检测。

安装软件前必须先安装 EzCad2 打码软件，安装非常简单，用户只需要把安装包直接拷贝到硬盘中，然后去除所有文件及文件夹的只读属性即可。双击目录下的 MyAppEcode 文件即可运行该系统。软件标题栏显示白底且“欢迎使用本系统”黑字时，则软件正常打开；软件标题栏显示红底且“控制器连接中”黑字时，则软件未正常打开

1.2 功能介绍

本软件具有以下主要功能：

1. 保留使用 EzCad2 打码软件的各项功能；
2. 读码校验比对防重功能；
3. 数据存储和查询；
4. 实时显示当前监控状态；

2、硬件设置

2.1 端口定义

(如图 2-1)

The image shows a software window titled "IO" with a blue header. It is divided into two main sections: "输入" (Input) and "输出" (Output). The "输入" section contains three dropdown menus: "启动标刻:" (Start Marking) set to "7", "停止标刻:" (Stop Marking) set to "NULL", and "复位:" (Reset) set to "NULL". The "输出" section contains six dropdown menus: "软件准备好:" (Software Ready) set to "NULL", "标刻中:" (Marking) set to "NULL", "报警:" (Alarm) set to "NULL", "红光:" (Red Light) set to "NULL", and "标刻完成:" (Marking Complete) set to "NULL". Below these is a text input field for "输出脉宽(ms):" (Output Pulse Width) with the value "500". At the bottom, there are two buttons: a blue "应用" (Apply) button and a red "退出" (Exit) button.

Section	Parameter	Value
输入	启动标刻:	7
	停止标刻:	NULL
	复位:	NULL
输出	软件准备好:	NULL
	标刻中:	NULL
	报警:	NULL
	红光:	NULL
	标刻完成:	NULL
	输出脉宽(ms):	500

2-1

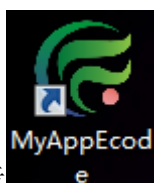
2.2 软件界面

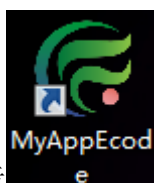
主界面（如图 2-2）

图 2-2

3、使用手册

3.1 打开软件



软件安装完成后，双击  图标后，即可打开软件，待软件标题栏显示白底且“欢迎使用本系统”黑字时，则软件正常打开（如下图 3-1）。

如果出现红底黑字“打标卡未连接”，说明没有连接上打标卡，请检查 EzCad 软件是否关闭、打标卡是否插紧或者尝试重启电脑等。



图 3-1

3.2 创建 EzCad 模板文件

点击“激光”，打开“EzCad2 软件”，创建好需要打标的激光模板文件（如下图 3-2，图 3-3）



图 3-2

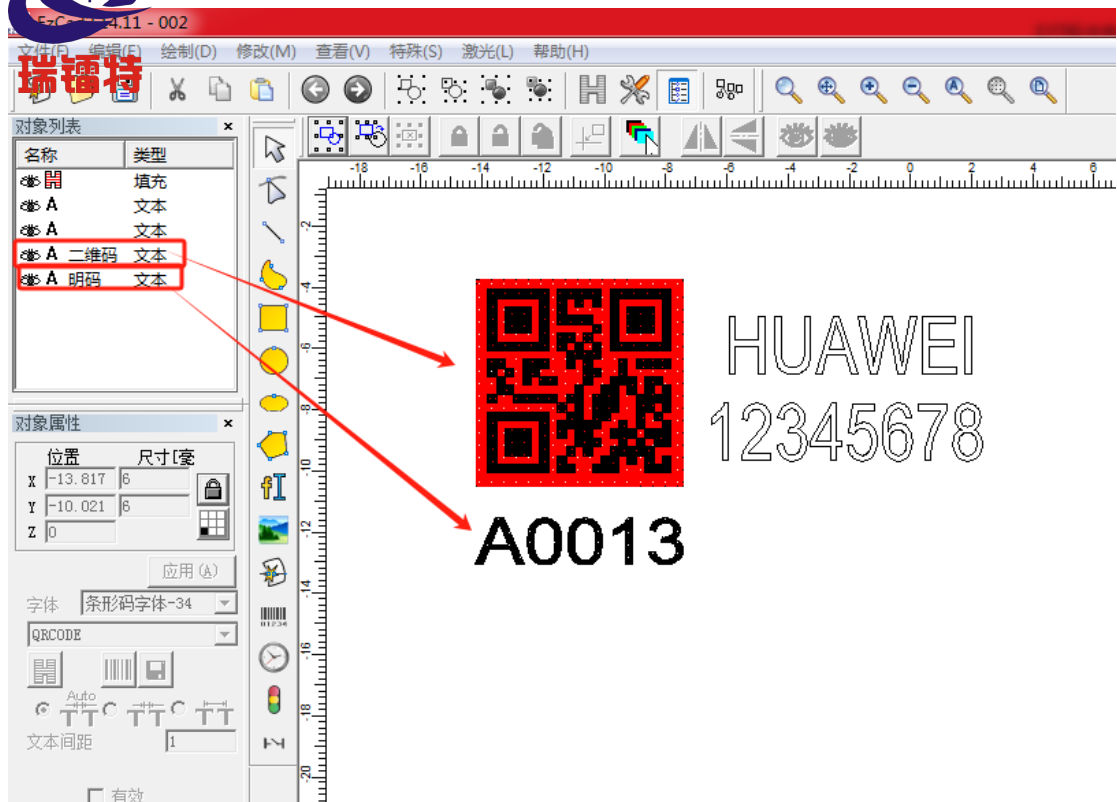


图 3-3

创建模板过程中，针对不同材料的铭牌，及时更新优化打标参数，主要涉及打标内容、尺寸、位置、内容、填充参数，以及激光镭雕参数等！

注意：1、单个产品打标时（即每次只打标一个产品时），创建 EzCad2 模板文件如上方案，命名时末尾不需要添加“_X”数字编号；

2、多个产品打标时（即每次打标 2 个或 2 个产品时），创建 EzCad2 模板文件如如下规则：

A、模板“二维码”+“数字编号”，直接编辑好，根据实际需求建立相应个数文本，在第一个文本的基础上往后依次叠加（如下图 3-4）；

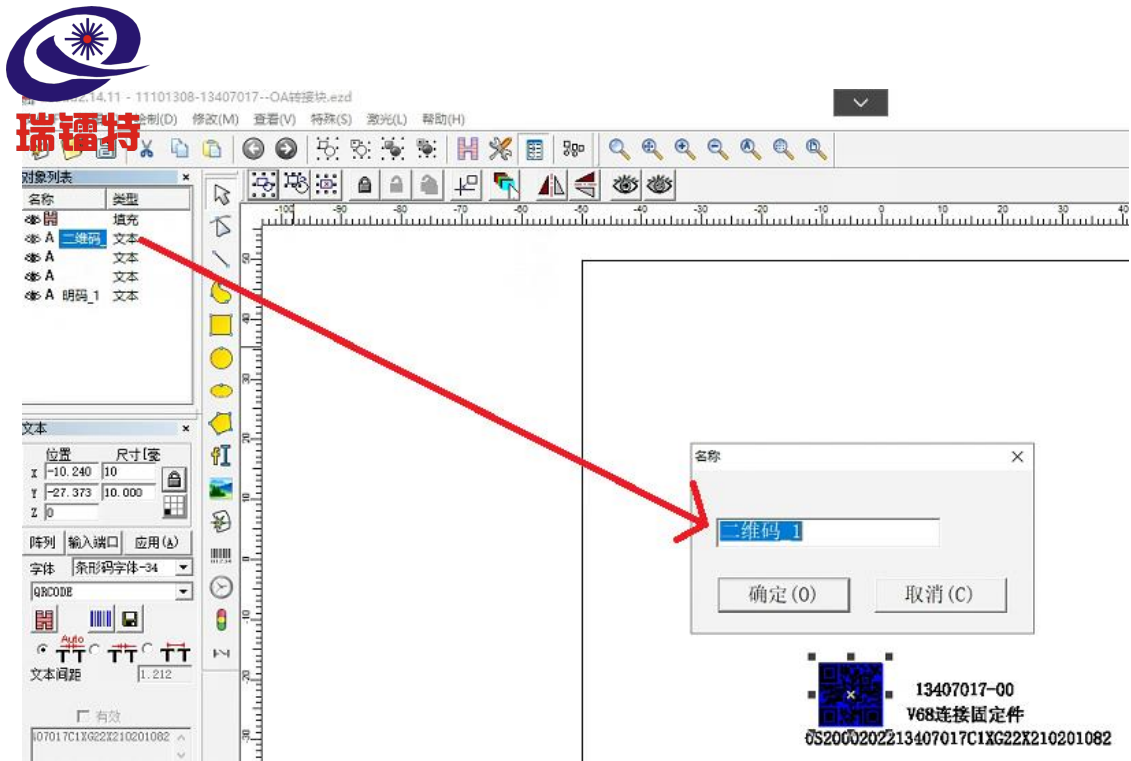


图 3-4

B、文本在名称上遵循“明码”+“数字编号”（如下图 3-5）

1、打标位置要在模板创建的时候就要调整好；

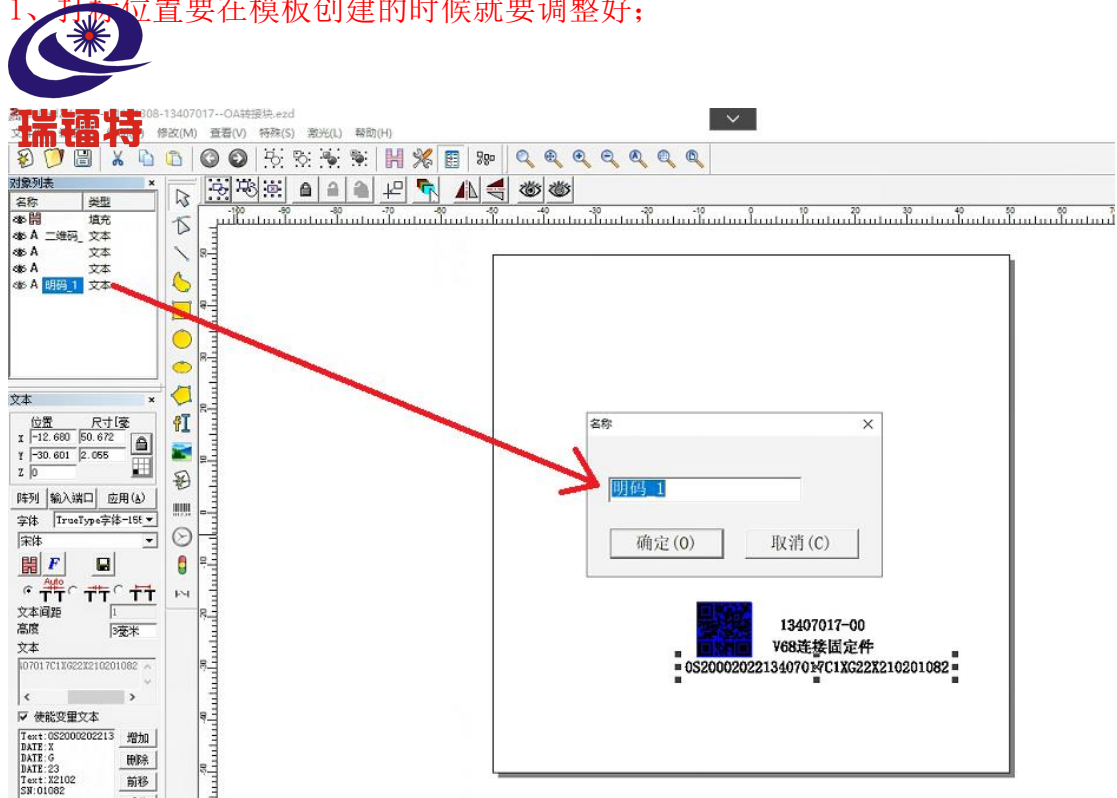


图 3-5

创建完成后（如下图 3-6），将创建好的 EZD 文件务必保存在“Template”指定文件夹，再关闭 EzCad2 软件。



图 3-6

3.3 隐密文本设置

根据客户需求，对产品打标信息加以保密及可查性，加以保密设置（如下图 3-7，图 3-8，图 3-9）



图 3-7

[年4位]	=	
2020	=	2020
2021	=	2021
2022	=	2022
2023	=	X
2024	=	Y
2025	=	Z
2026	=	2026
2027	=	2027
2028	=	2028
2029	=	2029
2030	=	2030
2031	=	2031
2032	=	2032
2033	=	2033
2034	=	2034
2035	=	2035
2036	=	2036
2037	=	2037
2038	=	2038
2039	=	2039
2040	=	2040

图 3-8

[月]	=	
01	=	A
02	=	B
03	=	C
04	=	D
05	=	E
06	=	F
07	=	G
08	=	H
09	=	I
10	=	J
11	=	K
12	=	L

[日]	=	
01	=	01
02	=	02
03	=	03
04	=	04
05	=	05
06	=	06
07	=	07
08	=	08
09	=	09
10	=	10

图 3-9

3.4 创建程序文件

菜单栏里点击“工件”，选择“编辑”，点击“新建”创建程序文件并命名保存（如图 3-10，图 3-11）。



图 3-10

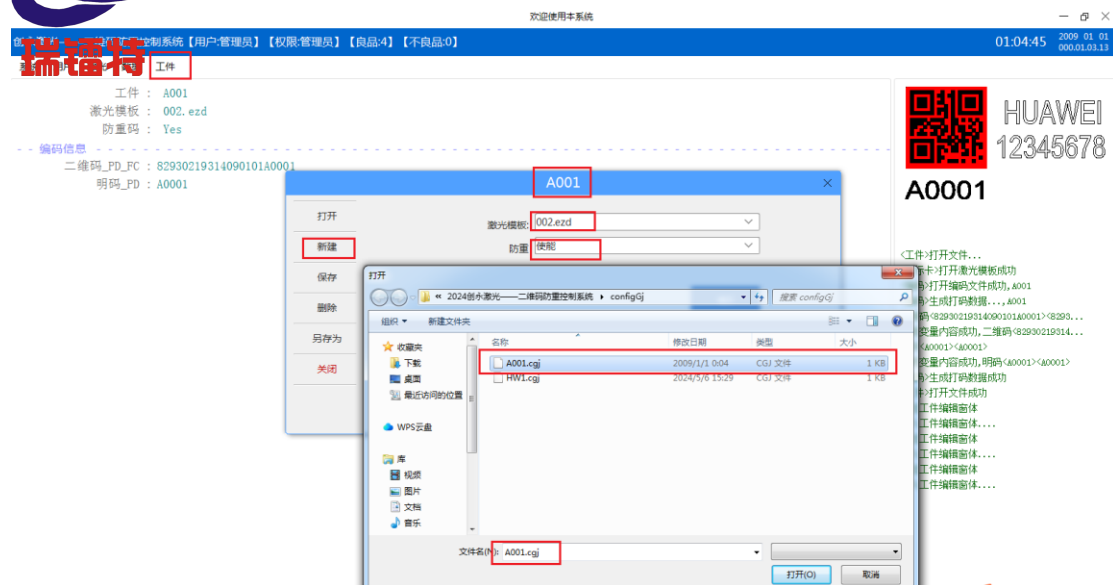


图 3-11

文件保存完，（如图 3-12 ）进行文件内容的编辑，每编辑好一个文本内容，都必须保存一次。

选取提前预制好的激光模板并选上防重“使能”。



图 3-12

创建暗码二维码和明码数据对象，并勾选“加载变量检测”“防重”（如图 3-13、3-14、3-15、3-16）。

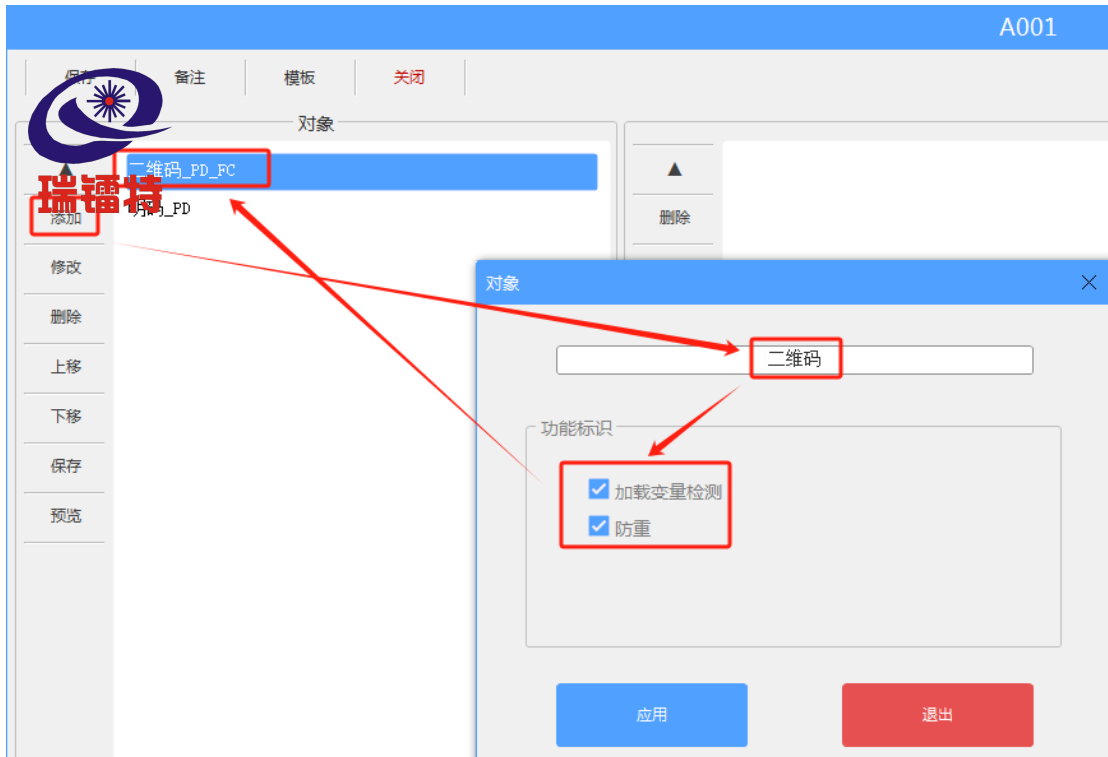


图 3-13



图 3-14

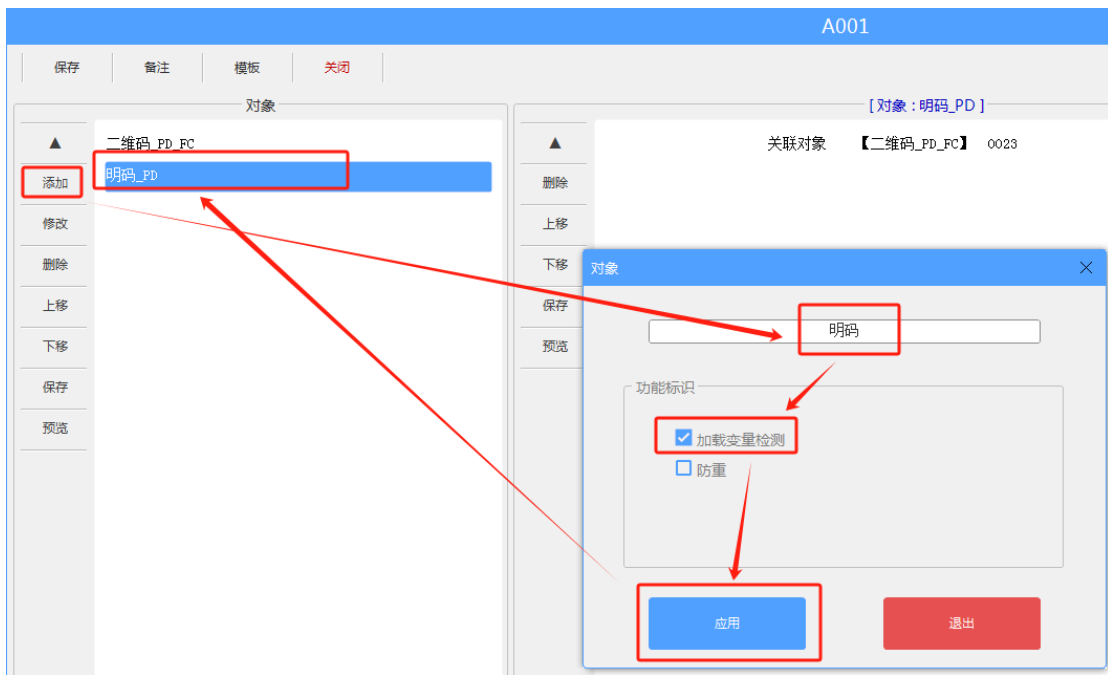


图 3-15

关联对象选择“二维码”

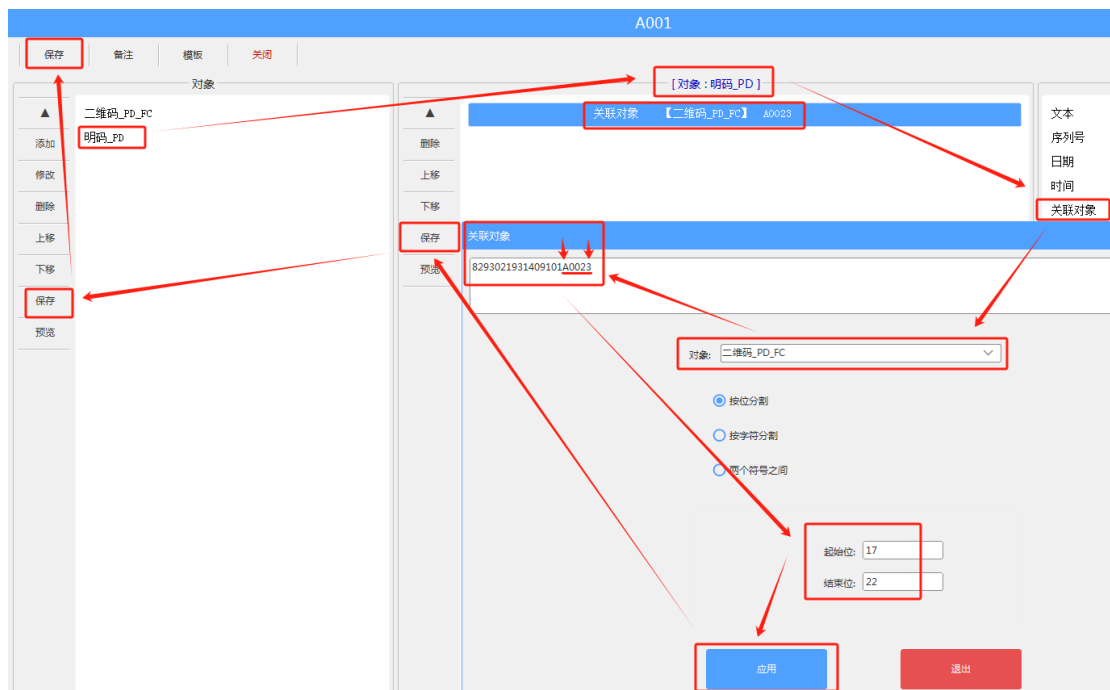


图 3-16

3.5 调取镭雕模板



选取提前预制好的激光模板并选上防重“使能”（如图 3-17）。



图 3-17

3.6 防重查询及文件导出

踩下脚踏，正常情况界面上先黄灯亮起并显示“出激光标刻”，待标刻完成后绿标亮起，提示“OK，工作结束”（如图 3-18）。

如有数据重码的情况，系统会停止打标，主界面上提示“NG，工作失败”（如



图 3-18

图 3-19

当产生这种情况时，可以在主界面点击“查询”打标记录（如图 3-20，3-21）。

图 3-20

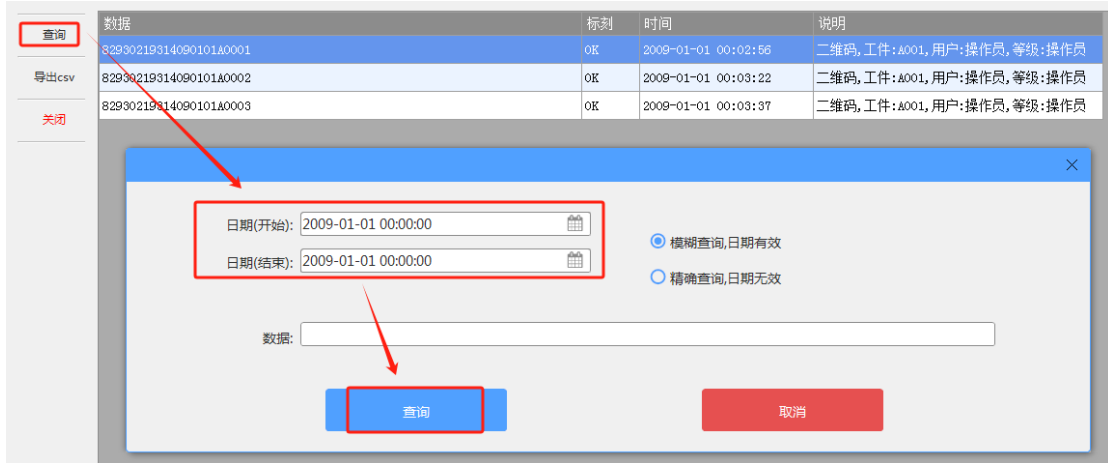


图 3-21

根据查询结果文件按 Excel 的格式导出，需预装好软件(如图 3-22)

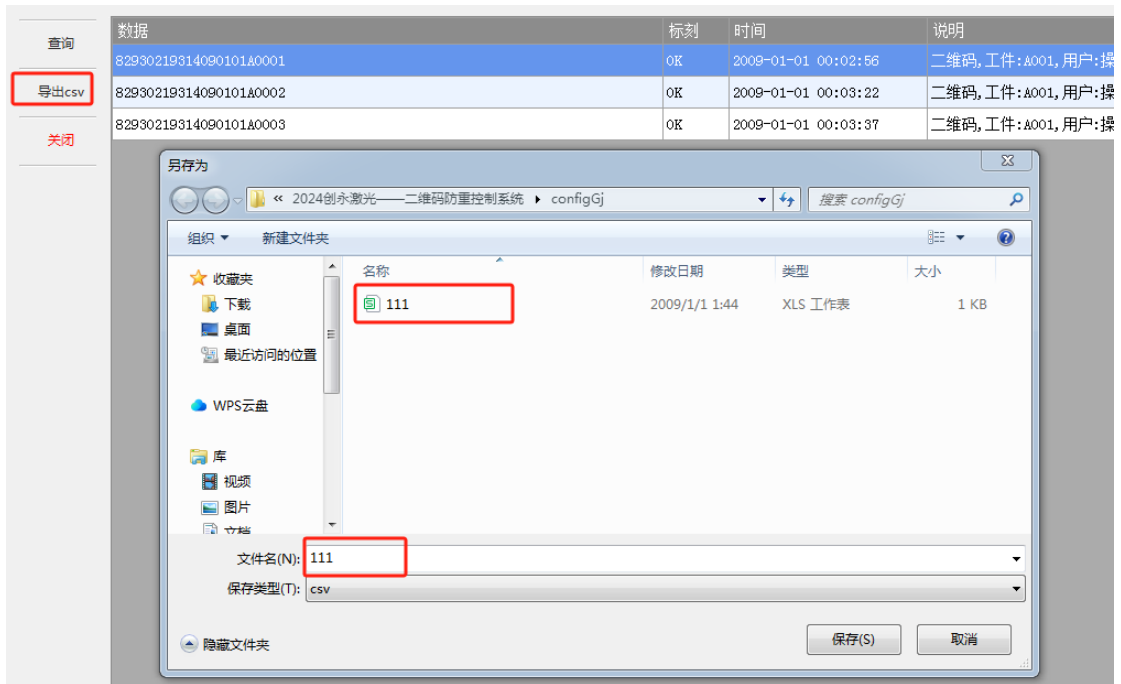


图 3-22

3.7 主界面介绍

主界面常用功能介绍（如下图 3-23）

状态栏：实时显示软件当前状态；例如打开软件，待软件标题栏显示白底且“欢迎使用本系统”黑字时，则软件正常打开；软件标题栏显示红底且“控制器连接中”黑字时，则软件未正常打开；

加工状态：显示当前加工数目，管理权限状态；

菜单栏：文本编辑、参数调整优化；

工件信息栏：当前程序文件显示；

编码信息：显示当前编码信息内容；

文件显示栏：显示当前打标内容及版面；

工作日志：实时显示当前模板文件；



图 3-23